

โรงพยาบาลสรรพสิทธิประสงค์ อุบลราชธานี

รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ

ตัวเจาะหน้าห้องแบบมีเกลียว

คุณลักษณะทั่วไป สำหรับเจาะหน้าห้องในการผ่าตัดด้วยกล้อง

ประกอบด้วย

๑. ตัวเจาะหน้าห้องแบบมีเกลียว ๕ มม.
๒. ตัวเจาะหน้าห้องแบบมีเกลียว ๕-๑๒ มม.

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวเจาะหน้าห้องแบบมีเกลียว ๕ มม.

- ๑) มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของท่อเจาะขนาด ๕ มม. ยาว ๑๑๕ มม. เกลียวรอบๆท่อ เพื่อให้ยึดติดกับผนังหน้าห้องได้ดี
- ๒) มีระบบวาล์วป้องกันลมรั่วอัตโนมัติขณะนำเครื่องมือเข้าออกช่องห้อง
- ๓) ปลายแทงมีระบบป้องกันอันตรายต่ออวัยวะในช่องห้อง (Safety Shield)
- ๔) ลักษณะปลอกแบบ Parabolic หุ้มปลายแทง
- ๕) ปลายแทงส่วนใบมีดออกแบบเป็นใบมีดมีคม ๒ ด้าน
- ๖) มีระบบวาล์วสามารถควบคุมการปิด - เปิด ให้ก๊าซเข้าช่องห้อง แบบ T-way

๒. ตัวเจาะหน้าห้องแบบมีเกลียว ๕-๑๒ มม.

- ๑) มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของท่อเจาะขนาด ๑๒ มม. ยาว ๑๑๐ มม. มีเกลียวรอบๆท่อเพื่อให้ยึดติดกับผนังหน้าห้องได้ดี
- ๒) มีระบบวาล์วป้องกันลมรั่วอัตโนมัติขณะนำเครื่องมือเข้าออกช่องห้อง
- ๓) ปลายแทงมีระบบป้องกันอันตรายต่ออวัยวะในช่องห้อง (Safety Shield)

ลักษณะแบบ Parabolic หุ้มปลายแทง

- ๔) ปลายแทงส่วนใบมีดออกแบบเป็นใบมีดมีคม ๒ ด้าน
- ๕) มีระบบวาล์วสามารถควบคุมการปิด - เปิด ให้ก๊าซเข้าช่องห้อง แบบ T-way

การบรรจุและหีบห่อ

- บรรจุ ๑ ชิ้น ต่อ ๑ ซอง เพื่อสะดวกในการใช้งาน ผ่านการฆ่าเชื้อแล้ว พร้อมเปิดใช้งานได้ทันที

โรงพยาบาลสรรพสิทธิประสงค์ อุบลราชธานี
รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ
ตลับบรรจุลวดเย็บและตัดเนื้อเยื่อ

คุณลักษณะทั่วไป สำหรับใช้กับเครื่องมือตัดและเย็บ เนื้อเยื่อ

ประกอบด้วย

๑. ตลับบรรจุลวดเย็บและตัดเนื้อเยื่อขนาด ๖๐ - ๓.๘ ม.ม.
๒. ตลับบรรจุลวดเย็บและตัดเนื้อเยื่อขนาด ๖๐ - ๔.๘ ม.ม.
๓. ตลับบรรจุลวดเย็บและตัดเนื้อเยื่อขนาด ๘๐ - ๓.๘ ม.ม.
๔. ตลับบรรจุลวดเย็บและตัดเนื้อเยื่อขนาด ๘๐ - ๔.๘ ม.ม.

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตลับบรรจุลวดเย็บและตัดเนื้อเยื่อขนาด ๖๐ - ๓.๘ ม.ม.

- ๑) ลวดก่อนการเย็บปิดมีความสูง ๓.๘ ม.ม. และสูง ๑.๕ ม.ม. หลังการปิดเย็บ
- ๒) มีความยาวแนวลวดเย็บ ๖๐ ม.ม.
- ๓) ลวดเย็บจำนวน ๔ แถว วางตัวข้างละ ๒ แถว สลับสับหว่าง และมีใบมีดตัดตรงกลาง เพื่อแยกชั้นเนื้อออกจากกัน
- ๔) ตลับบรรจุประกอบด้วย ลวดเย็บและใบมีด
- ๕) บรรจุในซองปราศจากเชื้อพร้อมใช้

๒. ตลับบรรจุลวดเย็บและตัดเนื้อเยื่อขนาด ๖๐ - ๔.๘ ม.ม.

- ๑) ลวดเย็บก่อนการเย็บปิดมีความสูง ๔.๘ ม.ม. และสูง ๒.๐ ม.ม. หลังการปิดเย็บ
- ๒) มีความยาวแนวลวดเย็บ ๖๐ ม.ม.
- ๓) ตลับบรรจุลวดเย็บจำนวน ๔ แถว วางตัวข้างละ ๒ แถว สลับสับหว่าง และมีใบมีดตัดตรงกลางเพื่อแยกชั้นเนื้อออกจากกัน
- ๔) บรรจุในซองปราศจากเชื้อพร้อมใช้

๓. ตลับบรรจุลวดเย็บและตัดเนื้อเยื่อขนาด ๘๐ - ๓.๘ มม.

- ๑) ลวดก่อนการเย็บปิดมีความสูง ๓.๘ มม. และสูง ๑.๕ มม. หลังการปิดเย็บ
- ๒) มีความยาวแนวลวดเย็บ ๘๐ มม.
- ๓) ลวดเย็บจำนวน ๔ แถว วางตัวข้างละ ๒ แถว สลับสับหว่าง และมีใบมีดตัดตรงกลาง เพื่อแยกชั้นเนื้อออกจากกัน
- ๔) ตลับบรรจุประกอบด้วย ลวดเย็บและใบมีด
- ๕) บรรจุในซองปราศจากเชื้อพร้อมใช้

๔. ตลับบรรจุลวดเย็บและตัดเนื้อเยื่อขนาด ๘๐ - ๔.๘ มม.

- ๑) ลวดเย็บก่อนการเย็บปิดมีความสูง ๔.๘ มม. และสูง ๒.๐ มม. หลังการปิดเย็บ
- ๒) มีความยาวแนวลวดเย็บ ๘๐ มม.
- ๓) ตลับบรรจุลวดเย็บจำนวน ๔ แถว วางตัวข้างละ ๒ แถว สลับสับหว่าง และมีใบมีดตัดตรงกลางเพื่อแยกชั้นเนื้อออกจากกัน
- ๔) บรรจุในซองปราศจากเชื้อพร้อมใช้

การบรรจุและหีบห่อ

- บรรจุ ๑ ชั้น ต่อ ๑ ซอง เพื่อสะดวกในการใช้งาน ผ่านการฆ่าเชื้อแล้ว พร้อมเปิดใช้งานได้ทันที